



Akredituota standarto LST EN ISO/IEC 17025:2005 atitikčiai

UAB „DEKRA INDUSTRIAL“

AKREDITAVIMO SRITIS

(lanksti) ^{1) 2)}

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas ^{1) 2)}		
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalu valcuoti ir kaldinti gaminiai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai Liejiniai	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai ir kiti nevientisumai Vidaus defektai: plyšiai, tuštumos, šlakai, nesulydymai ir nesuvirinimai ir kiti nevientisumai	Ultragarsiniai bandymai LST EN 10308 LST EN 10160 LST EN 10306 LST EN ISO 16810 LST EN 10228-3 LST EN 10228-4 LST EN ISO 16828 GOST 17410 GOST P 55724 LST EN ISO 17640 LST EN ISO 22825 LST EN ISO 10863 LST EN ISO 13588 GOST 14782 AFtd-158 LST EN 12680-1 LST EN 12680-2 LST EN 12680-3
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	Ultragarsinis storio matavimas LST EN ISO 16809
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalu valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai, įpjovos, šaknies įdubimai ir išgaubtumai ir kiti nevientisumai Vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai, nesulydymai, tuštumos, kiti nevientisumai, defektų forma ir matmenys	Radiografiniai bandymai LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579 GOST 7512 LST EN ISO 16371-2
	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, šlakai, intarpai, įdubos, pradeginimai, užlajos ir kiti nevientisumai, virintinių jungčių geometriniai	Apžiūrinieji bandymai LST EN 13018 LST EN ISO 17637 GOST 23479

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
	matmenys, objektų geometriniai matmenys, paviršiaus šiurkštumo vertės	
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	Bandymai skvarbiaisiais dažalais LST EN ISO 3452-1 GOST 18442
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	Bandymai magnetinėmis dalelėmis LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1 GOST 21105
	Paviršiniai defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai Popaviršiniai defektai: plyšiai, poros, šlakai, intarpai, nesulydymai ir nesuvirinimai, ir kiti nevientisumai	Bandymai sūkurinėmis srovėmis LST EN ISO 15549 LST EN ISO 17643
Indai, talpos, vamzdynai, pagrindinis metalas, virintinės jungtys	Kiauryminiai defektai	Sandarumo bandymai LST EN ISO 20485 LST EN 13184 LST EN 1593
Virintinės jungtys	Vidaus defektai: porėtumas, plyšiai, nesulydymai, nesuvirinimai, intarpai, esantys lūžio paviršiuje	Laužimo bandymai LST EN ISO 9017
Metalo gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Kietumas pagal Brinelio skalę (8 ÷ 650) HBW Kietumas pagal Rokvelo skalę (20 ÷ 70) HRC (10 ÷ 100) HRBW Kietumas pagal Vickerso skalę (20 ÷ 900) HV	Brinelio kietumo bandymai ASTM A370 (17 sk.) LST EN ISO 6506-1 ASTM E10 Rokvelio kietumo bandymai LST EN ISO 6508-1 ASTM E18 Vickerso kietumo bandymai LST EN ISO 6507-1 ASTM E92
Metalo gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	Optinės emisijos analizė metalų cheminės sudėties nustatymui LST CR 10320 GOST 18895 AFtd-86

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Metalo gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Metalo paviršiaus makro ir mikro defektai Metalo paviršiaus makro ir mikro struktūra	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas AFtd-165
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Metalo ir lydinių fazinė sudėtis Austenitinių plienų sensibilizacijos laipsnis	ASTM E562 AFtd-166
Virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Grūdelių dydis	LST EN ISO 643 GOST 5639 ASTM E112
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Nemetalinių intarpų pobūdis ir kiekis Feritinės fazės kiekis austenitiniuose plienuose Plieno makro struktūra	ISO 4967 GOST 1778 ASTM E45 (išskyrus 5 sk.) GOST 11878 RD EO 0199 (priedas D, 3 p.) GOST 10243 ISO 4969
Virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Mikro ir makro struktūros charakteristikos	LST EN ISO 17639
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra (23±5) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	Tempimo bandymai ^{1) 2)} ASTM A370 (6 – 14 sk.) LST EN ISO 6892-1 GOST 1497 ASTM E8/E8M
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Bandymų temperatūra (50÷365) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	LST EN ISO 6892-2 GOST 9651 ASTM E21
Virintinės plieno jungtys	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (-80 ÷ 180) °C -196 °C	Šarpio smūginio tašumo bandymai ASTM A370 (20 – 29 sk.)
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Absorbuota smūgio energija Smūginis tašumas Šoninis išplatėjimas, Šlyties lūžio paviršiaus dalis	LST EN ISO 148-1 GOST 9454 ASTM E23
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	Lenkimo bandymai LST EN ISO 7438 GOST 14019 ASTM E290
Virintinės plieno jungtys		
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas		

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Plastiškumas, suplojant iki reikiamo atstumo, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	Plojimo bandymai LST EN ISO 8492 GOST 8695
Virintinės metalų jungtys	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (50 ÷ 365) °C Stiprumo riba (maksimali jėga) Bandymų temperatūra (23±5) °C Stiprumo riba (maksimali jėga)	Tempimo bandymai ^{1) 2)} LST EN ISO 4136 GOST 6996 (8 p.) LST EN ISO 9018
Virintinės metalo jungtys	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	Lenkimo bandymai LST EN ISO 5173 GOST 6996 (9 p.) ASTM E190
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas išlinkio kampu, kai atsiranda pirmas trūkis	
	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (-80 ÷ 180) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tūsumas	Šarpio smūginio tūsumo bandymas LST EN ISO 9016 GOST 6996 (5 p.)
	Kietumas pagal Vickerso skalę (20 ÷ 900) HV Kietumas pagal Brinelio skalę (8 ÷ 650) HBW	Kietumo bandymai LST EN ISO 9015-1
Virintinių siūlių metalas	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C, (50 ÷ 365) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	Tempimo bandymas ^{1) 2)} LST EN ISO 5178
Virintinės armatūros jungtys	Bandymų temperatūra (23±5) °C Maksimali jėga Stiprumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas	Tempimo bandymas ^{1) 2)} LST EN ISO 17660-1 LST EN ISO 17660-2
Austenitinių ir austenitinių-feritinių plienų elektrodai Austenitinės austenitinių-feritinių virintinės siūlės	Delta-ferito kiekis (skaičius FN)	Delta-ferito kiekio nustatymas LST EN ISO 8249 (7 p.)
Austenitinių, feritinių ir feritinių-austenitinių nerūdijančiųjų plienų	Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu	Atsparumo tarpkristalinei korozijai nustatymas LST EN ISO 3651-2 (metodas A) GOST 6032 (metodas AMU)

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
gaminiai Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	arba ne	
Austenitinių nerūdijančiųjų plienų gaminiai Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Mikro struktūra Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne, bandinio masės mažėjimas	ASTM A262 (metodai: A, E, C)
Nikelio lydinys Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Korozijos greitis	ASTM G28
Korozijai atsparių plienų ir lydinų valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Korozijai atsparių plienų ir lydinų virintinės jungtys	Bandinio masės sumažėjimas ir paviršiaus būklė po korozijos bandymų	Atsparumo pitinginei korozijai nustatymas ASTM G48 (metodas A)
Metalizuoti plokštieji plieniniai gaminiai	Bandinio masės sumažėjimas	Dangos masės nustatymas LST EN 10346 (priedas A)
Austenitinio-feritinio plieno (duplekso) įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Austenitinio-feritinio plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Austenitinio-feritinio plieno (duplekso) virintinės jungtys	Mikro struktūra Absorbuota smūgio energija Korozijos greitis	Žalingos intermetalinės fazės nustatymas ASTM A923 (metodai: A, B, C)
Kietojo litavimo jungtys	Šlyties stipris Tempimo stipris Mikro ir makro struktūra Vikerso makro kietumas	Kietojo litavimo jungčių ardomieji bandymai LST EN 12797 (4, 5, 6, 7 p.)

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
Plieno tvirtinimo detalės		Plieno tvirtinimo detalių ardymieji bandymai
	Nutrūkimo vieta Stiprumo riba arba maksimali apkrova	Nutraukimo bandymas su įstrižąja poveržle LST EN ISO 898-1 (9.1 p.) ASTM A370 (priedas A.3.)
	Stiprumo riba	Varžto, smeigės tempimo bandymai ^{1) 2)} LST EN ISO 898-1 (9.2 p.) ASTM A370 (A.3 priedas)
	Stiprumo riba Sąlyginė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	Bandinių, ištekintų iš tvirtinimo detalių, tempimo bandymai ^{1) 2)} LST EN ISO 898-1 (9.7 p.) ASTM A370 (A.3 priedas)
	Brinelio kietumas (8 ÷ 650) HBW Vikerso kietumas (20 ÷ 900) HV Rokvelio kietumas (20 ÷ 70) HRC	Varžto, smeigės kietumo bandymai LST EN ISO 898-1 (9 p.) ASTM A370 (A.3 priedas)
	Bandymų temperatūra: (23±5) °C (-80÷180) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tūsumas	Šarpio smūginio tūsumo bandymai LST EN ISO 898-1 (9.14 p.) GOST 1497 (6.6 p.)
	Nuaglėjimo zona	Nuaglėjimo bandymai (mikroskopinis metodas) LST EN ISO 898-1 (9.10.2 p.)
AE įranga ir vamzdiniai. Pagrindinis metalas	Išorės ir vidaus defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros ir kiti nevientisumai	Apžiūrimieji bandymai PNAE G-7-016 RD 34.10.130 GOST 23479
		Bandymai skvarbiaisiais dažalais PNAE G-7-018 GOST 18442
		Bandymai magnetinėmis dalelėmis PNAE G-7-015 GOST 21105
		Ultragarsiniai bandymai PNAE G-7-014 GOST 17410 BS 7706
	Metalo objektų storis	Ultragarsinis storio matavimas PNAE G-7-031
AE įranga ir vamzdiniai. Virintinės jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, užlajos, virintinių jungčių geometrija, nesuvirinimai, pradeginimai	Apžiūrimieji bandymai PNAE G-7-016 RD 34.10.130 GOST 23479
		Bandymai skvarbiaisiais dažalais PNAE G-7-018 GOST 18442 LST EN ISO 3452-1
		Bandymai magnetinėmis dalelėmis PNAE G-7-015 GOST 21105

Bandomojo/tiriamąjo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
	vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai ir nesulydymai, defektų forma ir matmenys, kiti defektai ir nevientisumai	Ultragarsiniai bandymai PNAE G-7-030 PNAE G-7-032 GOST P 55724 BS 7706
		Radiografiniai bandymai PNAE G-7-017 GOST 7512
	Kiauryminiai defektai	Sandarumo bandymai PNAE G-7-019
AE įranga ir vamzdynai. Pagrindinis metalas	Metalo makro ir mikro struktūra	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas RD 70 0015
Virintinės jungtys ir aplydymai	Virintinių metalų jungčių makro ir mikro struktūra	
<i>Veiklos vykdymo vieta – Mažeikių g. 75, Juodeikiai, Mažeikių raj. ¹⁾</i>		
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai ir kiti nevientisumai	Ultragarsiniai bandymai LST EN 10308 LST EN 10160 LST EN 10306 LST EN ISO 16810
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai	Vidaus defektai: plyšiai, tuštumos, šlakai, nesulydymai ir nesuvirinimai, ir kiti nevientisumai	LST EN 10228-3 LST EN 10228-4 LST EN ISO 16828 GOST 17410 GOST P 55724
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai		LST EN ISO 17640 LST EN ISO 22825 GOST 14782
Liejiniai		LST EN 12680-1 LST EN 12680-2 LST EN 12680-3
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	Ultragarsinis storio matavimas LST EN ISO 16809
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai, įpjovos, šaknies įdubimai ir išgaubtumai ir kiti nevientisumai	Radiografiniai bandymai LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579 GOST 7512 LST EN ISO 16371-2
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai, nesulydymai, tuštumos, kiti nevientisumai; defektų forma ir matmenys	
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, šlakai, intarpai, įdubos, pradeginimai,	Apžiūrimieji bandymai LST EN 13018 LST EN ISO 17637 GOST 23479

Bandomojo/tiriamąo objekto pavadinimas	Bandymo/tyrimo arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Dokumento, nustatančio bandymų metodus žymuo, skyrius, punktas (kur tinka)
	užlajos ir kiti nevientisumai Virintinių jungčių geometriniai matmenys Objektų geometriniai matmenys Paviršiaus šiurkštumo vertės	
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	Bandymai skvarbiaisiais dažalais LST EN ISO 3452-1 GOST 18442
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	Bandymai magnetinėmis dalelėmis LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1 GOST 21105
Metalų gaminiai, pagrindinis metalas, virintinės metalų jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalo paviršius	Kietumas pagal Vickerso skalę (20 ÷ 900) HV	Vickerso kietumo bandymai LST EN ISO 6507-1 ASTM E92
	Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	Optinės emisijos analizė metalų cheminės sudėties nustatymui LST CR 10320 GOST 18895 AFtd-86
	Metalų paviršiaus makro ir mikro defektai Metalų paviršiaus makro ir mikro struktūra	Metalų makro ir mikro struktūros tyrimas AFtd-165

1) Nustatytas ir taikomas visai akreditavimo sričiai pirmas lankstumo atvejis:
- bandymų metodus aprašančių dokumentų naujų leidimų arba juos pakeičiančių tapačių dokumentų taikymas.

2) Nustatytas ir taikomas UAB „Dekra Industrial“ Visagino padalinio akreditavimo sričiai antras lankstumo atvejis – *tempimo bandymų* metodų pritaikymas kliento poreikiams:
- akreditavimo srityje nurodyto metodo taikymas kitų, nenurodytų akreditavimo srityje objektų, tapatiems parametrams.

Aktuali lanksti akreditavimo sritis skelbiama interneto svetainėje adresu <https://www.dekra-industrial.lt>.

Direktorius



Jarua

Jurgis Šarmavičius